

TPE | **megol**[®]
apigo[®]
tivilon[®]
raplan[®]
apiflex[®]
apilon 33[®]
apilon 64[®]

BIOPLASTIKI | **apinat**[®]
apilon52bio[®]

TPU | **apilon 52**[®]
apilon52c[®]

NALEWANE ELASTOMERY POLIURETANOWE | **apithane**[®]

SIECIOWALNE I EXPANDOWALNE TPE | **apizero**[®]
apifive[®]

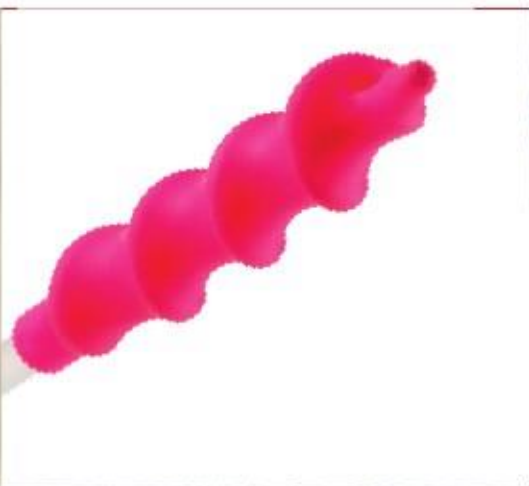
DODATKI BARWIĄCE /BARWNIKI/ | **apicolor**[®]



Elastyczny wkład
do najlepszych światowych produktów



parametry najlepiej
dostosowane do potrzeb





Od 1956 roku, firma API SpA prowadzi działalność w zakresie badań, rozwoju i produkcji niestandardowych mieszanek termoplastycznych i elastomerów przeznaczonych dla wielu sektorów przemysłu, tym samym od ponad 50 lat dążąc do zaspokojenia oczekiwań swoich klientów.

Co sprawia, że firma API jest naprawdę wyjątkowa w porównaniu z innymi producentami takich mieszanek? Otóż, oferuje klientom, domagającym się rozwiązań dostosowanych do ich indywidualnych potrzeb, pełny asortyment TPU, TPE, PU i bioplastików o wyjątkowych właściwościach. Dzięki starannemu dobieraniu surowców, firma API specjalizuje się w wytwarzaniu innowacyjnych produktów o niskim oddziaływaniu na środowisko. Stała modernizacja obiektów oraz aktualizacja procedur produkcyjnych, w połączeniu z ciągłym procesem udoskonalania, gwarantuje wyjątkową niezawodność i powtarzalność podczas tworzenia wysokiej jakości produktów.

Tworzenie elastycznych rozwiązań oznacza produkowanie materiałów, które odpowiadają na specyficzne zapotrzebowanie. Firma API oferuje swoim klientom usługę personalizacji produktu. Dzięki swej wieloletniej współpracy z nowoczesnymi sektorami przemysłu wykorzystującymi polimery, firma pogłębiła swoją wiedzę na temat wzajemnych reakcji pomiędzy rodzinami polimerów, i na dzisiejszym, szybko zmieniającym się rynku, jest w stanie zaoferować innowacyjne rozwiązania, dostosowane do wymagań poszczególnych aplikacji. Szczególną wagę przywiązuje się do opracowywania produktów o słabym oddziaływaniu na środowisko. Staranny dobór surowców przez API gwarantuje eliminację potencjalnie niebezpiecznych składników i pozwala na bezpieczne, ponowne wykorzystanie zarówno resztek materiałów, jak i materiałów, które wkrótce ulegną przeterminowaniu. W chwili obecnej, istnieje wiele potwierdzających to przykładów; np. eliminacja metali ciężkich z całej gamy produktów, oraz tworzenie związków wolnych od halogenów i plastyfikatorów ftalanowych.

TPE

megol[®]

Komponenty oparte na termoplastycznych kopolimerach blokowych

Oparty zazwyczaj na SEBS, asortyment Megol oferuje optymalną elastyczność na zimno i na gorąco, odporność na promienie UV i starzenie, poszerzone okno formowania. Umożliwia stopniowe nadformowanie i współwytłaczanie przy zastosowaniu technopolimerów (PP, PE, ABS, SAN, PPMA, PC, PET, PA6, PA66, TPU, itp.). Świetny wygląd i doskonała miękkość w dotyku, dobra odporność na odkształcenia; zgodność ze standardami FDA i 10/2011 WE.

Twardość: ShA 5 - ShD 65.

Technologie obróbki:
Formowanie wtryskowe i nadformowanie, wytłaczanie i formowanie rozdmuchowe and kalandrowanie, rotoformowanie.

apigo[®]

Komponenty oparte na TPO (poliolefinach termoplastycznych) modyfikowanych elastomerami

Lekkość, odporność na niskie temperatury, sprężystość i sztywność. Innowacyjna alternatywa dla tradycyjnych materiałów, gdy wymagany jest ich recykling i niewielki wpływ na środowisko.

Twardość: ShA 30 - ShD 65.

Technologie obróbki:
Formowanie wtryskowe i nadformowanie, wytłaczanie, kalandrowanie, rotoformatowanie.

tivilon[®]

Innowacyjne komponenty oparte na TPV (wulkanizatach termoplastycznych)

Wysoka elastyczność w niskiej i wysokiej temperaturze, doskonała odporność na odkształcenia, odporność na promienie UV, wysoki wskaźnik szybkości płynięcia i dobra odporność na ścieranie. Doskonale przetwarzanie.

Twardość: ShA 15 - ShD 50.

Technologie obróbki:
Formowanie wtryskowe, wytłaczanie i formowanie rozdmuchowe.

raplan[®]

Komponenty oparte na SBS (styren-butadien-styren)

Doskonałe właściwości elastyczne, szeroki zakres szybkości płynięcia, opcje kompaktowe i rozbudowane, odporność na ścieranie, matowa i błyszcząca powierzchnia, przejrzystość i odporność na niskie temperatury, szeroki zakres przetwarzania.

Twardość: ShA 30 - ShD 50.

Technologie obróbki:
Wtryskiwanie, formowanie wtryskowe, wytłaczanie.

apiflex[®]

Komponenty oparte na plastyfikowanym PVC

Opcje kompaktowe i rozbudowane, szeroki zakres szybkości płynięcia, dobra odporność chemiczna i na ścieranie. Wszystkie preparaty są wolne od plastyfikatorów na bazie DEHP (DOP) i nie zawierają stabilizatorów zawierających metali ciężkich. Dostępne opcje bez ftalanów, zgodne z normami FDA i 10/2011 WE.

Twardość: ShA 45 - 95.

Technologie obróbki:
Formowanie wtryskowe i wytłaczanie.

apilon 33[®]

Komponenty oparte na plastyfikowanym PVC modyfikowanym gumą nitylową

Dostępne opcje kompaktowe i rozbudowane, wolne od metali ciężkich, szeroki zakres szybkości płynięcia, dobra odporność na chemikalia i niską temperaturę, zgodne z normami FDA i 10/2011 WE.

Twardość: ShA 50 - 80.

Technologie obróbki:
Formowanie wtryskowe i wytłaczanie.

apilon 64[®]

Komponenty oparte na plastyfikowanym PVC modyfikowane poliuretanami termoplastycznymi

Opcje kompaktowe i rozbudowane, szeroki zakres szybkości płynięcia, dobra odporność na chemikalia i na niską temperaturę, matowa i połyskliwa powierzchnia, imitująca gumę wulkanizowaną.

Twardość: ShA 60 - 80.

Technologie obróbki:
Wtryskiwanie, formowanie wtryskowe, wytłaczanie.

BIOPLASTIKI

apinat^{ap}
BIO

Biodegradowalne biologiczne tworzywa sztuczne oraz z surowców odnawialnych

Biodegradowalne w kontrolowanych warunkach kompostowania zgodnie z normą UNI EN 13432, produkty APINAT różnią się od innych opracowanych do tej pory bioplastików wyjątkową elastycznością, łatwością transformacji i optymalną wydajnością. Ich doskonałe właściwości wiązań chemicznych na sztywnych bioplastikach oznaczają możliwość uzyskania w pełni biodegradowalnego, twar-do-miękkiego nadformowania. Formuła APINAT pozwala uzyskać cienką warstwę odpowiednią do produkcji biodegradowalnych, plastikowych toreb na zakupy metodą wytłaczania folii dmuchanej lub przez kalandrowanie.

Twardość: ShA 55 - ShD 78.

Technologie obróbki:
Formowanie wtryskowe, nadformowanie, wytłaczanie, formowanie rozdmuchowe, wytłaczanie folii dmuchanej i kalandrowanie.

apilon52bio



TPU (poliuretany termoplastyczne) z surowców odnawialnych

APIILON 52 BIO jest bioplastikiem na bazie surowców odnawialnych i posiada taką samą jakość, przetwarza się go jak tradycyjne, ropopochodne TPU.

Twardość: ShA 66 – ShD 56.

Technologie obróbki:
Formowanie wtryskowe, nadformowanie, wytłaczanie, koagulacja i kalandrowanie.

TPU

apilon 52^{ap}

TPU (poliuretany termoplastyczne) i związki oparte na TPU

Szeroka gama preparatów TPU, z poliestrem, jak i polieterem. Doskonałe właściwości mechaniczne i chemiczne, odporność na niskie temperatury, oraz ścieranie. Łatwy w przetwórstwie.

Twardość: ShA 60 - ShD 70.

Technologie obróbki:
Formowanie wtryskowe i nadformowanie, wytłaczanie.

apilon52c^{ap}

TPU (poliuretany termoplastyczne) do syntetycznych materiałów powlekanych

Apilon 52 C to seria produktów z aromatycznego TPU przeznaczona praktycznie do zaspokojenia każdej potrzeby związanej z syntetycznymi materiałami powlekanymi. Produkty te przetwarza się na mokro i dzieli na wiele różnych typów; stworzono je w celu osiągnięcia specyficznych właściwości fizyko-chemicznych do szerokiego spektrum zastosowań, np. przy produkcji obuwia, odzieży, galanterii skórzanej oraz mebli.

Technologie obróbki:
Rozpuszczenie w rozpuszczalniku DMF, warstwa przejściowa po koagulacji.





NALEWANE ELASTOMERY PU

apithane.

Poliestrowe i polieterowe prepolimery MDI (difenylometanodiizocyjanian) w pełni modyfikowalne w zależności od specyficznych wymagań klienta.

Technologie obróbki:
Nalewanie w formach zamkniętych.

SIECIOWALNE I EXSPANDOWALNE TPE

apizero.

Składniki na bazie EVA (etyl-octan winylu), rozszerzalne i sieciowalne

Wyjątkowa lekkość, dobre właściwości mechaniczne i estetyczne, odporność na wysoką i niską temperaturę, oraz ścieranie; możliwość barwienia specjalnymi dodatkami barwiącymi (barwnikami).

Technologie obróbki:
Zmodyfikowane formowanie wtryskowe, z którego uzyskiwane są produkty rozszerzalne i sieciowalne.

apifive.

Składniki na bazie EVA (etyl-octan winylu), rozszerzalne i sieciowalne

Modyfikowane za pomocą elastomerów termoplastycznych i kauczuków, w celu uzyskania lepszej miękkości, miękkości w dotyku i matowego wykończenia (imitacja gumy wulkanizowanej) o doskonałej estetyce. Możliwość barwienia specjalnymi dodatkami barwiącymi.

Technologie obróbki:
Zmodyfikowane formowanie wtryskowe, z którego uzyskiwane są produkty rozszerzalne i sieciowalne.

DODATKI BARWIĄCE

apicolor.

Dodatki barwiące na bazie różnych elastomerów

Do uzyskania lepszej kompatybilności z produktem, który ma być barwiony, bez zmiany jego swoistych właściwości. Dostępne opcje wolne od metali ciężkich, zgodne ze standardem FDA i 10/2011 WE, oraz opcja dla produktów biodegradowalnych.

Bogate doświadczenie w wielu sektorach zastosowań

UBRANIA
ROLNICTWO I ZOOTECHNIKA
PRZEMYSŁ MOTORYZACYJNY
OBUWIE

PRODUKTY GOSPODARSTWA DOMOWEGO I ZABAWKI
BUDOWNICTWO
PRODUKTY HIGIENICZNE I MEDYCZNE
PRODUKTY PRZEMYSŁOWE

OPAKOWANIA
SPORT
POWIERZCHNIE SYNTETYCZNE
TKANINY TECHNICZNE



